

Kalisz, dnia 19 sierpnia 2020 roku



Sz.P.

Jacek Ozdoba

Sekretarz Stanu

Ministerstwo Klimatu

ul. Wawelska 52/54

00-922 Warszawa

wersja elektroniczna (edytowalna) na adresy:

michal.rzodkiewicz@klimat.pl departament.prawny@klimat.gov.pl

Dotyczy: wniesienia uwag do projektu z dnia 31 lipca 2020 roku rozporządzenia Ministra Klimatu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Szanowny Panie Ministrze,

W odniesieniu do ww. projektu rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, Rada RIPOK, reprezentując Instalacje Komunalne, wnosi następujące uwagi i spostrzeżenia.

Od lipca 2018 roku, kiedy to uchwalone zostały nowelizacje ustawy odpadach i ustawy o inspekcji ochrony środowiska po jesień 2019 roku, kiedy to przemodelowano w znacznym stopniu system gospodarowania odpadami komunalnymi w Polsce (nowelizując ustawę o utrzymaniu czystości i porządku w gminach), cała branża gospodarki odpadami została wręcz zasypana nowymi wymaganiami formalnymi, organizacyjnymi, środowiskowymi, technicznymi itp. **W szczególności RIPOK-i (a od września 2019: Instalacje Komunalne) zostały zmuszone do tego by w bardzo krótkim czasie przygotować i złożyć wnioski o zmianę posiadanych pozwoleń zintegrowanych, nie tylko w związku z wejściem w życie Konkluzji BAT dla sektora gospodarki odpadami (co było naprawdę dużym wyzwaniem, poprzedzone jednak pewnym akceptowalnym buforem czasowym), ale i w zakresie ww. szerokich zmian prawnych (tutaj terminy na dostosowanie były zaskakująco krótkie).** Wszystko to zbiegło się w jednym czasie, powodując konieczność zaplanowania i realizacji w bardzo krótkim okresie potrzeb inwestycyjnych wynikających z dostosowania się do tych wymagań. Obecnie wszystkie instalacje przetwarzania odpadów w kraju, w tym MBP-y, borykają się z problemami wynikającymi z konieczności dostosowania się do nowych wymagań w zakresie p-poż, monitoringu wizyjnego, zabezpieczenia roszczeń, konkluzji BAT, brakiem instalacji termicznego przekształcania

RADA REGIONALNYCH INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Związek Pracodawców

Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

KRS 0000766030 NIP 6182180406

e-mail: biuro@radaripok.eu

odpadów, obecnością koronawirusa, ułomnym funkcjonowaniem bazy BDO – zwłaszcza jeśli idzie o moduł sprawozdawczy itd.

Ponadto wprowadzenie kodów z „ex” spowoduje obligatoryjnie zmianę decyzji w instalacjach komunalnych oraz u kontrahentów z nimi współpracujących.

Postępowania o zmianę posiadanych decyzji administracyjnych (pozwoleń zintegrowanych) w większości przypadków wciąż są w toku. Dlatego wprowadzanie teraz kolejnych (nowych!) wymagań dla Instalacji Komunalnych, w sytuacji gdy toczą się aktualnie postępowania administracyjne, gdy prowadzone są procesy inwestycyjne związane chociażby z dostosowaniem instalacji do wymagań Konkluzji BAT czy wymagań ppoż, jest po prostu niepotrzebne. Zważywszy ponadto na proponowany 2-tygodniowy termin wejścia w życie postanowień rozporządzenia nasuwa się wniosek, że samo formalne dostosowanie zapisów decyzji administracyjnych jest nierealne w tak krótkim okresie, nie mówiąc już o dostosowaniu technicznym czy organizacyjnym. Proponujemy więc odłożenie tego tematu co najmniej o rok, kiedy, mamy nadzieję uporamy się już ze zmianami decyzji administracyjnych będących w toku. Czas ten możemy poświęcić na konsultacje i dopracowanie projektu.

Uwagi szczegółowe do projektu:

1. **§3, ust. 4** - Odpady kierowane do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych rozładowuje się w obiekcie zamkniętej instalacji uniemożliwiającej oddziaływanie czynników atmosferycznych na te odpady, wyposażonym w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza. **Zapis jest zgodny z Konkluzjami BAT (Decyzja Wykonawcza Komisji UE 2018/1147)** – natomiast termin 2 tygodnie na dostosowanie Instalacji jest nierealny – powinno to być zgodne z okresem na dostosowanie się do Konkluzji BAT czyli do dnia do 17 sierpnia 2022 r.
2. **§4, ust. 1** - podaje zamknięty zbiór rodzajów odpadów jakie mogą powstać w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, które to z natury zawierają wszystkie możliwe frakcje. W związku z powyższym taka zamknięta lista rodzajów odpadów jest swego rodzaju „zaklinaniem rzeczywistości” wskazującym na to, że nic innego nie może się pojawić. W szczególności **brak jest kodu 19 12 09**, który pojawia się w odpadach komunalnych zarówno we frakcji 0-20mm w cyklu mechanicznym jak i przy wytrąceniu frakcji ciężkiej ze stabilizatu. Według projektu w wyniku mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych powstanie odpad o kodzie **ex 191212**. Wpłynie to na konieczność kolejnego wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, bo rzadko która instalacja posiada w PZ pozwolenie na wytwarzanie 191212 „z ex-em”. Podobnie w drugą stronę, gdzie instalacje odbierające nadsitówkę będą musiały wystąpić o zmianę swoich decyzji administracyjnych. Kolejne koszty dla wszystkich instalacji. Sugerujemy pozostawić w aspekcie nadawania kodów odpadów większą swobodę Organom wydającym decyzje administracyjne, w oparciu o przedstawiane przez wnioskującego wyniki badań morfologicznych, fizykochemicznych czy raporty z prób technologicznych.

RADA REGIONALNYCH INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Związek Pracodawców

Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

KRS 0000766030 NIP 6182180406

e-mail: biuro@radaripok.eu

Ponadto ściśle określenie górnej granicy „oczka” frakcji podsitowej na poziomie 80 mm uniemożliwi np. wydzielenia frakcji bio dla potrzeb instalacji fermentacji, w których ze względów technologicznych powinno być to, z reguły, max. 60 mm.

Wśród rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia powinien się znaleźć także kod ex191212 – frakcja zawierająca odpady o wysokim cieple spalania przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego (tzw. pre-RDF). Nie każda bowiem instalacja jest doposażona w odpowiednie urządzenia umożliwiające bezpośrednie wytwarzanie paliwa alternatywnego (dla którego de facto jest zarezerwowany kod 19 12 10) spełniającego określone wymagania jakościowe (wymagane chociażby przez cementownie). Wprowadzenie tego kodu pozwoli na rozróżnienie odpadów przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego (preRDF – kod 191212) od paliwa alternatywnego (RDF - kod 19 12 10). Status tych dwóch frakcji, w pojęciu środowiskowym, technologicznym i biznesowym, jest po prostu różny.

Pozytywnym sygnałem jest dostrzeżenie w projekcie rozporządzenia obecności w zmieszanych odpadach komunalnych baterii i akumulatorów oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (zseie), gdyż dotychczas pokutował pogląd, iż skoro nie wolno ich wrzucać do tych odpadów, to ich tam nie ma. Wydaje się zasadne, żeby nadawać im kody bezpośrednio z podgrupy 20 01 (200123*, 200135* i 200136) a nie z podgrupy 1602. Wynika to chociażby z faktu, że pochodzą ze strumienia odpadów komunalnych, a po drugie będzie to bardziej korelować z zasadami dot. sprzętu z gospodarstw domowych (określonymi w ustawie o ZSEiE) i pozytywnie wpłynie na osiągane poziomy zbierania tego typu odpadów w Polsce.

3. **§4, ust. 3** - *Wydzielenie frakcji podsitowej o wielkości do 20 mm w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów oraz jej bezpośrednie składowanie na składowisku odpadów jest możliwe, o ile spełni ona kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów określone w przepisach wydanych na podstawie art. 118 ustawy o odpadach. Zapis dopuszcza wydzielenie frakcji 0-20 mm, co jest bardzo korzystne z punktu widzenia prowadzącego eksploatację kompostowni, gdzie frakcja mineralna (drobne szkło, piasek i popioły) znacznie utrudniały prowadzenie procesu biologicznej stabilizacji. Wydaje się zasadne dookreślenie klasyfikacji tej frakcji pod kodem 19 12 09 i dopuszczenie jej do wykorzystania bezpośrednio jako warstwa izolacyjna na składowisku. Może to wpłynąć na zwiększenie odzysku odpadów w skali kraju i optymalizację kosztów zagospodarowania odpadów. Odpad z frakcji 0-20 mm (191209) jest spoisty, o wysokiej gęstości nasypowej dochodzącej do 0,8 Mg/m³ - zapewnia to odpowiednie okrycie warstwy składowanych odpadów uniemożliwiając ich rozwiewanie ograniczając także dostęp powietrza co uniemożliwia także w znacznym stopniu dostęp gryzoni oraz ptactwa, dobrze poddaje się kompaktowaniu za pomocą kompaktora (do gęstości nawet 1,2 Mg/m³) zapewniając stabilną powierzchnię - wynika to z zawartości frakcji mineralnej. Wprowadzenie takiego rozwiązania musiałoby korelować z odpowiednim zapisem w procedowanym obecnie przez Ministerstwo Klimatu projekcie zmiany rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.*
4. **§4, ust. 5** - *podaje zamkniętą listę rodzajów odpadów możliwych do przetworzenia w części mechanicznej MBP, która ogranicza się do dwóch podgrup i 2 rodzajów odpadów. Skoro instalacja sortownicza ma możliwości przerobcze to należy z nich korzystać a co za tym idzie przetwarzać wszystkie rodzaj odpadów, które tego wymagają a nie tylko kilka literalnie wskazanych w rozporządzeniu. W szczególności powinny być to odpady z podgrupy 17 02 czy 19 12 (doczyszczanie pierwotnie wydzielonej frakcji 191212 np. powstałej z rozdrabniania*

RADA REGIONALNYCH INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Związek Pracodawców

Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

KRS 0000766030 NIP 6182180406

e-mail: biuro@radaripok.eu

wielkogabarytów w instalacji stanowiącej z reguły uzupełnienie istniejącej infrastruktury w kompleksowo wyposażonych Zakładach Regionalnych), odpady o kodach: 16 03 04; 16 81 02 i 16 82 02; 17 01 82; 20 02 03; 20 03 03; 20 03 99 itd. Zakres rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania powinien wynikać z faktycznych możliwości technicznych i organizacyjnych Instalacji a nie stanowić zamknięty katalog kilku grup czy kodów odpadów.

5. **§4, ust. 8** – taki zapis spowoduje brak możliwości przekazania odpadu w postaci paliwa alternatywnego (19 12 10) firmom zajmujących się ich zbieraniem lub przetwarzaniem w procesie R12 oraz współspalarniom odpadów (np. cementowniom).
6. **§4, ust. 9** – klasyfikowanie mechanicznego przetwarzania opadów jako proces D13 spowoduje w większości Instalacji Komunalnych konieczność kolejnego dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego, zwłaszcza w kontekście uznania części mechanicznej instalacji MBP za instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (w rozumieniu art. 201 ustawy POŚ) co może spowodować znaczące wydłużenie terminu wydania decyzji a nawet konieczność sporządzania raportów początkowych (czas postępowania administracyjnego min. 1-2 lata - w kontekście 2 tygodni na dostosowanie się do rozporządzenia – zapis kuriozalny). Ponadto po wprowadzeniu tego rozwiązania, w zestawieniach statystycznych będzie wykazane, że rośnie w Polsce strumień odpadów poddawanych najmniej pożądanemu procesowi zagospodarowania tj. unieszkodliwianiu. W skrajnych przypadkach zapis ten może doprowadzić do braku możliwości osiągnięcia efektów ekologicznych określonych dla instalacji powstałych w ramach funduszy pomocowych UE oraz funduszy krajowych (NFOŚiGW i WFOŚiGW), co skutkować może nawet zwrotem kwot przyznanych dotacji. Proponujemy zatem zapisanie procesu jako proces R12 – tym bardziej, że zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach proces R12 - może obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11. A przetwarzanie odpadów zmieszanych jest prowadzone głównie po to aby „wydobyć” z nich jeszcze odpady nadające się do odzysku, co wpisuje się w ekonomiczne aspekty funkcjonowania instalacji (m.in. sprzedaż „surowców”, odzysk frakcji mineralnej itp.) i zgodne jest z art. 18 ust 7 ustawy o odpadach (*unieszkodliwianiu poddaje się te odpady, z których uprzednio wysegregowano odpady nadające się do odzysku*). Poza tym proces R12 był określony w poprzednim rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052), który to akt prawny nie spotkał się z negatywnymi opiniami ze strony Komisji Europejskiej.
7. **§5 ust. 7 i 8** – zbędnym jest szczegółowe określanie parametrów procesu jak np. wilgotność, czas przetrzymania i częstotliwość przerzucania są to parametry zróżnicowane w zależności od stosowanej technologii i prowadzenia procesu. Określone powinny być tylko sumaryczny minimalny czas prowadzenia procesu oraz parametry materiału po zakończonym procesie.
8. **§5 ust. 12** – proponujemy zastosowanie kodu 190503 dla frakcji 0-20 mm odsianej ze stabilizatu (szerzej o tym w uwagach do §11 projektu rozporządzenia).

RADA REGIONALNYCH INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Związek Pracodawców

Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

KRS 0000766030 NIP 6182180406

e-mail: biuro@radaripok.eu

9. **§5 ust. 16** - klasyfikowanie mechanicznego przetwarzania stabilizatu jako proces D13 spowoduje, że w zestawieniach statystycznych będzie wykazane, że rośnie w Polsce strumień odpadów poddawanych najmniej pożądanemu procesowi zagospodarowania tj. unieszkodliwianiu. W skrajnych przypadkach zapis ten może doprowadzić do braku możliwości osiągnięcia efektów ekologicznych określonych dla instalacji powstałych w ramach funduszy pomocowych UE oraz funduszy krajowych (NFOŚIGW i WFOŚIGW), co skutkować może nawet zwrotem kwot przyznanych dotacji. Proponujemy zatem zapisanie procesu jako proces R12 – tym bardziej, że zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach proces R12 - może obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, **sortowanie**, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, **separację**, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11. A przesiewanie stabilizatu jest prowadzone głównie po to aby „wydobyć” z niego frakcję drobną (0-20 mm) do odzysku, co wpisuje się w ekonomiczne aspekty funkcjonowania instalacji i zgodne jest z art. 18 ust 7 ustawy o odpadach (unieszkodliwianiu poddaje się te odpady, z których uprzednio wysegregowano odpady nadające się do odzysku). Poza tym proces R12 był określony w poprzednim rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052), który to akt prawny nie spotkał się z negatywnymi opiniami ze strony Komisji Europejskiej.
10. **§6 ust. 1** – proponujemy nie ograniczać do spalarni odpadów komunalnych, dopuszczając współspalanie i inne procesy termiczne. Ponadto do końca nie wiadomo, której frakcji zapis dotyczy, czy frakcji o której mowa w **§ 4 ust. 1 pkt. 11 p-pkt a?** czy frakcji określonej w § 5 ust. 12. Jeżeli tych frakcji to zapis ten wyklucza sposoby postępowania z tymi frakcjami określone odpowiednio w §5 ust. 1 i w § 5 ust. 12. Chyba, że chodzi jednak o **frakcję nadsitową** z przesiewania stabilizatu (frakcja pow. 20 mm), o której mowa w §5 ust. 13.
11. **§7 ust. 5** – w § 5 nie ma ustępu 17 – omyłka pisarska do korekty.
12. **§8 ust. 1** – proponujemy ograniczenie wymogu do spełniania jednego z tych parametrów -. AT₄. Proponujemy zniesienie wymagań granicznych parametrów jeżeli stabilizat składowany będzie na składowisku wyposażonym w aktywne odgazowanie z energetycznym zagospodarowaniem biogazu jako OZE. Spowoduje to zwiększenie możliwości produkcji energii o statucie OZE ograniczając jednocześnie zużycie energii ze źródeł nieodnawialnych jaka potrzebna jest do eksploatacji części biologicznej instalacji MBP. Wymaga to odrębnych uregulowań m.in. w rozporządzeniu w sprawie składowisk odpadów.
13. **§10, ust. 3** - *Próbki odpadów pobiera się i bada po zakończeniu cyklu przetwarzania odpadów. Roczna ilość próbek i badań odpowiada ilości pełnych przeprowadzonych cykli przetwarzania odpadów.* Zważywszy, że w wielu instalacjach proces przetwarzania odpadów w części biologicznej jest procesem ciągłym, oraz w celu rozwiania różnych możliwości i interpretacyjnych tak sformułowanego wymagania (np. uznawania przez Organy Kontrolne za „cykl” - każdego załadunku do procesu) sugerujemy zastosować zapis o konieczności wykonywania badań minimum raz w miesiącu kalendarzowym. Tym bardziej, że rozwiązanie takie funkcjonowało już w poprzednim rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052), który to akt prawny nie spotkał się z negatywnymi opiniami ze strony Komisji Europejskiej.

RADA REGIONALNYCH INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Związek Pracodawców

Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

KRS 0000766030 NIP 6182180406

e-mail: biuro@radaripok.eu

14. §11 – nie ma potrzeby rezygnacji z kodu 19 05 03 – dopuszczenie możliwości uznawania frakcji 0-20mm odsianej ze stabilizatu jako odpadu o kodzie 190503 tylko do określonego terminu jest zbędne. Możliwość wykorzystania tego odpadu w procesach odzysku jest elementem, który wpłynie i na efektywność ekonomiczną i na efektywność środowiskową prowadzenia procesów MBP. Tym bardziej, że rozwiązanie takie funkcjonowało już w poprzednim rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052), który to akt prawny nie spotkał się z negatywnymi opiniami ze strony Komisji Europejskiej. Rozwiązanie to koreluje także z innymi aktami prawnymi, w tym z rozporządzeniem w sprawie składowisk odpadów w zakresie związanym z dopuszczeniem do wykorzystania tego rodzaju odpadu jako okrywy rekultywacyjnej. Zasadne wydają się umożliwienie szerszego wykorzystania odpadów o kodzie 19 05 03 w procesach odzysku, jak np. do budowy skarp czy obwałowań w trakcie eksploatacji składowiska czy jako warstwy izolacyjnej na składowisku. Wymagałoby to dopisania tego kodu do załącznika nr 1 rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów, a zmiana tego aktu jest aktualnie procedowana przez Ministerstwo Klimatu. Za dopisaniem kodu 19 05 03 do załącznika nr 1 przemawiają właściwości fizyko-chemiczne tego odpadu:

- jest spoisty, posiada wysoką gęstość dochodzącą do 0,77 Mg/m³ - zapewnia to odpowiednie okrycie warstwy składowanych odpadów uniemożliwiając ich rozwiewanie ograniczając także dostęp powietrza co uniemożliwia także w znacznym stopniu dostęp gryzoni.
- dobrze poddaje się kompaktowaniu za pomocą kompaktora (do gęstości 1,22 Mg/m³) zapewniając stabilną powierzchnię - wynika to z zawartości frakcji mineralnej oraz nieorganicznej pochodzącej zarówno ze zmineralizowanej frakcji biodegradowalnej jak i nieprzetworzonych odpadów
- wprowadza do materii życie biologiczne: grzyby i bakterie – w ten sposób ożywione podłoże nie potrzebuje dodatkowego nawożenia a jego żyzność pozostaje utrwalona na kilka lat
- zawiera fosfor, potas i azot stanowiąc źródło pierwiastków niezbędnych dla prawidłowego wzrostu roślin po zamknięciu i rekultywacji
- poza tym badania pokazują na niską zawartość m.in. metali ciężkich – dużo niższą niż np. w komunalnych osadach ściekowych, które mimo tego dopuszczone są do stosowania np. w rolnictwie do uprawy roślin.

15. § 13. *Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 14 dni od dnia ogłoszenia* - proponowany 2-tygodniowy termin wejścia w życie postanowień rozporządzenia w odniesieniu do formalnego tylko dostosowania zapisów decyzji administracyjnych jest nierealny, nie mówiąc już o dostosowaniu technicznym czy organizacyjnym istniejących Instalacji MBP. Dlatego proponujemy dodanie zapisu: **Instalacje funkcjonujące przed dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia są zobligowane do dostosowania się do wymagań określonych w rozporządzeniu nie później niż w terminie 36 miesięcy od dnia publikacji rozporządzenia.**

Reasumując podkreślić należy, że zaproponowany projekt rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w obecnej sytuacji „przeregulowania” branży zagospodarowania odpadów, jest rozwiązaniem na ten moment niepotrzebnym, stanowiącym kolejną „kulę u nogi” dla Instalacji Komunalnych borykających się obecnie z problemami wynikającymi z konieczności

RADA REGIONALNYCH INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Związek Pracodawców

Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz

KRS 0000766030 NIP 6182180406

e-mail: biuro@radaripok.eu

dostosowania się do nowych wymagań w zakresie p.poż, monitoringu wizyjnego, zabezpieczenia roszczeń, konkluzji BAT, brakiem instalacji termicznego przekształcania odpadów, obecnością koronawirusa, ułomnym funkcjonowaniem bazy BDO.

Jest to kolejny element, który wpłynie na konieczność zrewidowania i zwiększenia potrzeb inwestycyjnych a pośrednio na zwiększenie kosztów zagospodarowania odpadów komunalnych, co przełoży się może na wzrost stawek opłat w tym zakresie dla mieszkańców Polski. Projekt rozporządzenia wskazuje nadrzędną rangę/znaczenie instalacji MBP, której przeznaczeniem ma być przetwarzanie przede wszystkim zmieszanych odpadów komunalnych, a pozostałe procesy przetwarzania innych odpadów w tym pochodzących z selektywnej zbiórki są jedynie procesami dopuszczonymi wariantowo. Jest to koncepcja zgoła odmienna od kierunków zmian w gospodarce odpadami zalecanych w strategicznych dokumentach Unii Europejskiej oraz od zasobooszczędnej i racjonalnej strategii rekomendowanej przez Radę RIPOK – zakładającej sukcesywne, w perspektywie następnych lat, modernizowanie i przekształcenie RIPOK / IK z instalacjami MBP w Regionalne Centra Recyklingu. Koncepcja ta wpisuje się w działania strategiczne UE odejścia od MBP i zastąpienia ich nowszymi rozwiązaniami, związanymi głównie z przetwarzaniem / doczyszczaniem frakcji odpadów zbieranych selektywnie. Stworzy to nowe możliwości wykorzystania istniejącego potencjału technicznego i kadrowego dla realizacji nowych wyzwań stojących przez polską gospodarką zmierzającą w kierunku GOZ.

Z poważaniem,

Piotr Szewczyk
Prezes Zarządu
Rady RIPOK



RADA REGIONALNYCH INSTALACJI PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Związek Pracodawców
Pl. Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz
KRS 0000766030 NIP 6182180406
e-mail: biuro@radaripok.eu